

# C-PVC expansion compensator



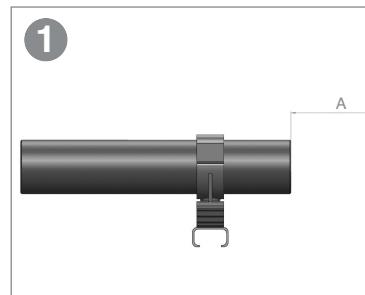
Specifically designed for the SYSTEM'Ø® range

## INSTALLATION MANUAL

- 1** Build a rigid anchoring point at a distance "A" from the end of the pipe to be jointed with the expansion compensator's fixed elements (components No.1-2-3).

The anchoring of the compensator is done using its two M6 female threaded inserts (component No.7), with a centre-to-centre distance corresponding to "B" values. (see table on previous page).

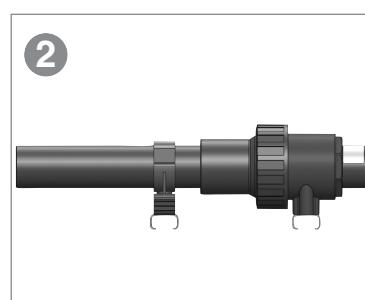
- 2** Apply a thin layer of welding polymer all over the female socket of the HCOMP (component No.1) and on the pipe. Join both parts together, and then anchor the assembly using the bolts and washers supplied.



- 3** Use welding polymer to join the female threaded adaptor (component No.6) to the piping section to be compensated.

Join that assembly to the moving element (component No.4), without forgetting the flat seal (component No.5).

Those parts will be assembled together by screwing them manually, only the last 1/4 turn will be performed using either a strap wrench or crescent wrench. Spanner wrenches are not to be used.

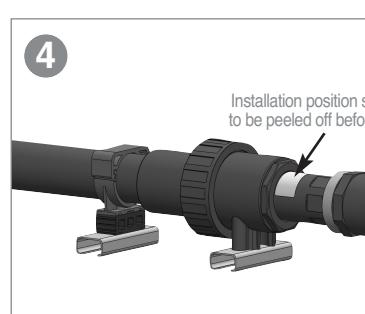
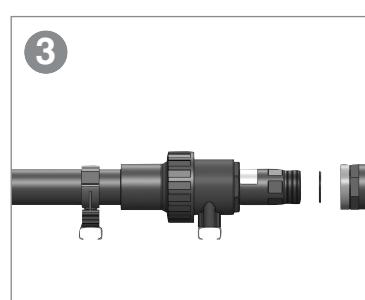


- 4** Create another anchor point on a rigid support at the other end of the piping section and peel off the sticker indicating the installation position before use.

Insulation must be installed in compliance with the applicable regulations and following the recommendations given on technical data sheet 6.5 - GIRPI SYSTEM'Ø® Technical Documentation.

Do not attach the insulation to the moving part as it could impede its movement. The HTA® pipe and the HCOMP compensator must be assembled in accordance with the rules given in the technical documentation, available on [www.girpi.com](http://www.girpi.com)

Detailed installation manuals for renovation works and for seal replacement are also included in that documentation.



# Compensateur de dilatation PVCC



Pièce spécifiquement conçue pour la gamme SYSTEM'Ø®

## NOTICE DE POSE

### DESCRIPTION

• Le compensateur de dilatation HCOMP est conçu pour être uniquement utilisé sur les réseaux d'eaux chaudes et froides sanitaires réalisés en SYSTEM'Ø®.

Il est composé d'un assemblage de pièces fixes et d'une pièce mobile qui assure la compensation de dilatation du réseau sur une course de 35 mm (2 longueurs de tube de 4 m ou 3 longueurs de 3 m pour un  $\Delta T$  60°C).

Son montage peut être **vertical ou horizontal** et ne nécessite pas de sens de pose particulier par rapport au flux. Les compensateurs ne devront pas être positionnés face à face sans point fixe intermédiaire.

**Une attention particulière sera portée sur la rigidité des points fixes et sur l'alignement / entraxe des colliers.**

Les compensateurs de dilatation sont des éléments qui doivent être classés dans la catégorie des pièces d'usure. A ce titre, ils doivent être contrôlés à intervalles réguliers (voir DTU 60.1). Ils doivent être **visibles, démontables et remplaçables**.



**1 2 3** ensemble fixe

**4** pièce mobile

**5** joint plat d'étanchéité

**6** manchon taraudé

**7** inserts de fixation

Ø du tube	Référence	Distance entre l'extrémité du tube et le point fixe A (mm)	Entraxe entre les 2 vis de fixation B (mm)
32	HCOMP32	100	40
40	HCOMP40	103	50
50	HCOMP50	93	50
63	HCOMP63	111	66

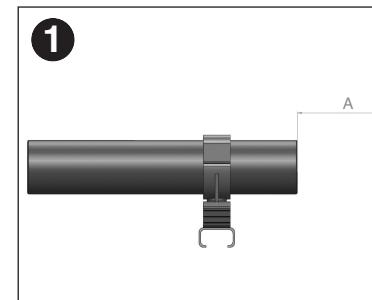
# Compensateur de dilatation C-PVC



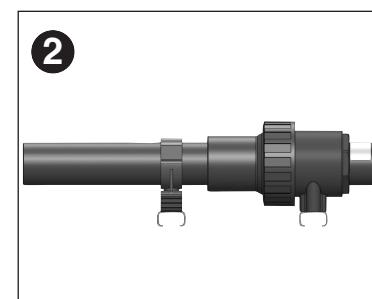
Pièce spécifiquement conçue pour la gamme SYSTEM'O®

## NOTICE DE POSE

- 1** Réaliser un point d'ancrage rigide à la distance "A" de l'extrémité du tube. La fixation est faite par le biais de deux inserts à expansion M6 (composants n° 7) ayant un entraxe "B". (voir tableau au recto)



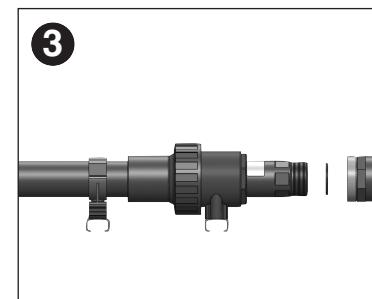
- 2** Appliquer le polymère de soudure sans excès sur toute l'emboîture femelle du HCOMP (composant n° 1) ainsi que sur le tube, procéder à l'emboîtement puis brider l'ensemble via le kit vis + rondelles fourni.



- 3** Présenter la section de canalisation pour laquelle la dilatation doit être compensée (9 m maximum de longueur droite pour un ΔT de 60°C).

Souder le manchon taraudé (composant n° 6) sur le tube puis raccorder l'ensemble à la partie mobile (composant n° 4) sans oublier le joint plat (composant n° 5).

Le vissage sera effectué à la main, seul le dernier 1/4 de tour sera fait à la clé à sangle ou à molette, la clé à griffe est proscrite.



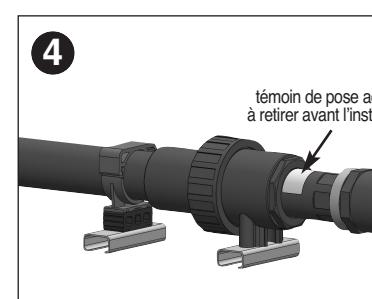
- 4** Créer le point fixe sur un support rigide à l'autre extrémité de la section de canalisation et retirer le témoin de pose indiquant la position d'installation du piston avant la mise en service.

La pose du calorifuge doit se faire conformément à la NF DTU 45.2 P1-1 et suivant les préconisations de la Fiche Technique 6.5 - Documentation Technique GIRPI SYSTEM'O®.

Ne pas coller le calorifuge sur la pièce mobile sous risque d'entraver son déplacement.

L'assemblage du tube HTA® et du compensateur HCOMP doit se faire selon les règles de la documentation technique disponible sur [www.girpi.fr](http://www.girpi.fr)

Les notices de pose pour le montage en rénovation et le changement des joints y sont détaillées en complément.



# C-PVC expansion compensator



Specifically designed for the SYSTEM'O® range

## INSTALLATION MANUAL

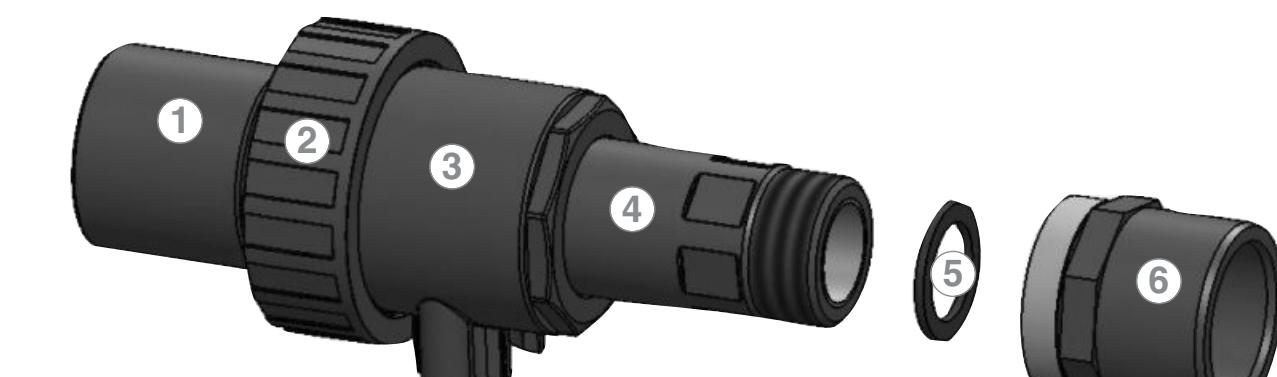
### DESCRIPTION

- The HCOMP expansion compensator was designed for exclusive use on the domestic hot and cold water systems installed in SYSTEM'O®. It consists of an assembly of fixed parts, and a moving part that will compensate up to 35mm expansion on the network (i.e. piping sections corresponding to 2 pipe lengths of 4 m, or 3 pipe lengths of 3 m, for ΔT 60°C).

It can be indifferently fitted vertically or horizontally, and does not need to follow any specific flow direction. However, compensators installed on one same network section must either respect the same expansion direction, or they must have an anchor point installed between them if they are installed "face to face" to absorb two different expansion directions.

Special attention must be paid to the rigidity of the anchor points and to the alignment of the brackets.

Expansion compensators must be considered as parts subject to wear. As such, they must be checked at regular intervals and it must be possible to access, dismantle and replace them, in accordance with the applicable building regulations.



- 1 2 3 fixed elements
- 4 moving element
- 5 flat seal
- 6 threaded adaptor
- 7 anchoring inserts

Pipe Ø	Reference	Distance between end of pipe and anchor A (mm)	Distance between the centres of the two inserts B (mm)
32	HCOMP32	100	40
40	HCOMP40	103	50
50	HCOMP50	93	50
63	HCOMP63	111	66